

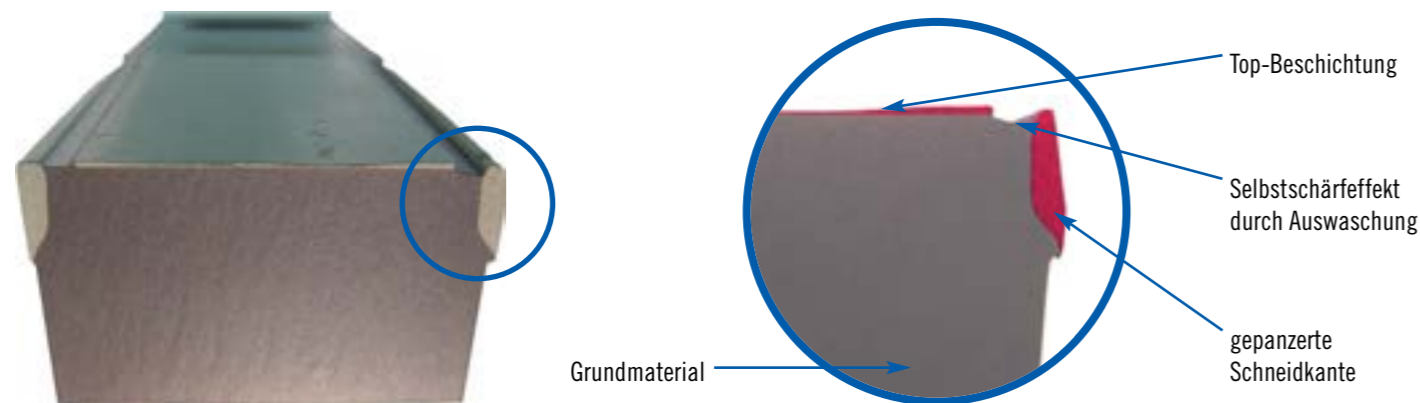
Standzeiten der Gegenschneiden pro Schneidkante

Durchschnittliche Leistungsdaten aus Feldtests

Gras	Standzeit	Mais	Standzeit
Standard PTA-520	100 %	Standard HSW-225	100 %
Heavy Duty HDG-520	150 %	Heavy Duty HDM-225	200 %
HDG-550	200 %		
HDG-595	300 %		
Heavy Duty TOP HDGT-595	400 %	Heavy Duty TOP HDMT-225	300 %
		HDGT-595	400 %

Bei mangelhafter Einstellung sowie schlechten Erntebedingungen ist eine Reduktion der Standzeit zu erwarten.

Darstellung des Selbstschärfeffektes am Beispiel der Gegenschneide HDGT-595 nach 1.500 ha Mais auf einer Arbeitskante.



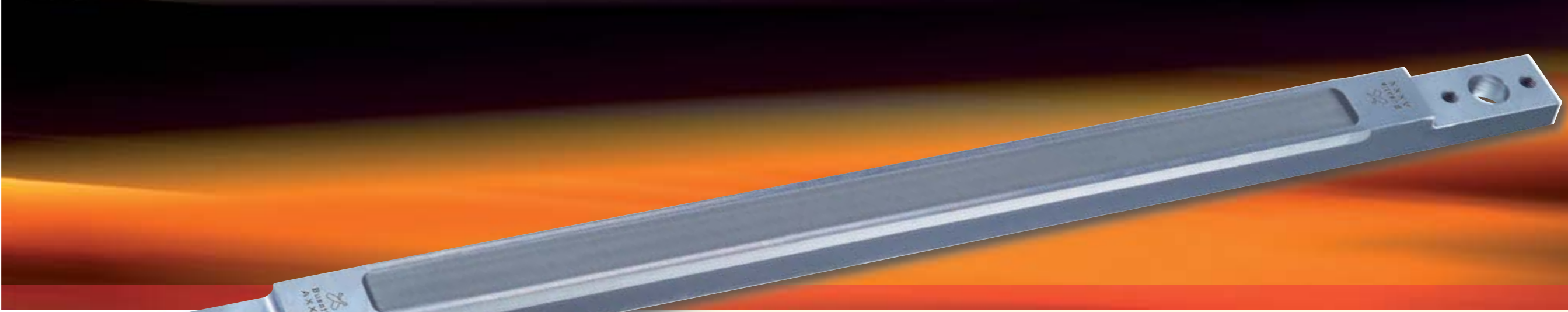
Gegenschneiden in Busatis-Qualität

Busatis entwickelt und produziert Qualitäts-Gegenschneiden **entsprechend den Anforderungen der Kunden**. Die Produkte werden aus **legiertem Sonderwerkzeugstahl** hergestellt, vergütet und hochverschleißfest beschichtet. Busatis liefert **hochverschleißfeste Qualitäts-Gegenschneiden** an alle weltweit führenden Landmaschinenhersteller.

Vorteile der Busatis-Qualitäts-Gegenschneiden:

- ▶ widerstandsfähig und verschleißfest
- ▶ höchste Lebensdauer
- ▶ geringe Fremdkörperempfindlichkeit
- ▶ lange Maschinenlaufzeiten
- ▶ sauberer Schnitt
- ▶ geringerer Treibstoffverbrauch

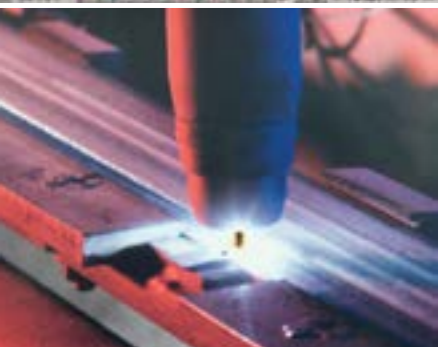
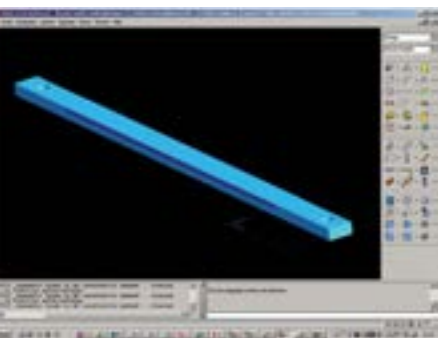
**Qualitäts-
Gegenschneiden**
entsprechend Ihrer
Konstruktion
und Ihren
Anforderungen



Entwicklung. Laufend werden gemeinsam mit den Konstruktions- und Versuchsabteilungen der weltgrößten Landmaschinenfabriken neue **Schneidkomponenten** entwickelt. Die enge Zusammenarbeit mit **Forschungsabteilungen** von Pulvererzeugern, **Universitäten** in Europa und Nordamerika und unabhängigen **Versuchsanstalten** sichert einen permanenten Erfahrungsaustausch und Wissenstransfer. Busatis entwickelt „Ihre Wunsch-Gegenschneide“.



Produktion und Qualität. Busatis stellt seine Produkte auf modernsten, automatisierten, robotergesteuerten Anlagen her, selbstverständlich unter Einhaltung strengster Qualitätsvorgaben. Mit dem **Know-how** und der **technischen Ausstattung** von Busatis können sämtliche Produkte in **gleichbleibend hoher Qualität** gefertigt werden.



PTA-Panzerung für höchste Ansprüche

Das Plasmapulverauftragschweißen erfolgt im Plasma-Lichtbogen (Plasma Transferred Arc = PTA) bei Temperaturen über 10.000° C.

GRAS		MAIS	
	PTA PTA-520		HSW HSW-225
	STANDARD		HSW HSW-225
	PTA-HDG HDG-520 HDG-550 HDG-595		HDM HDM-225
	HEAVY DUTY		HDMT HDMT-225
	PTA-HDGT HDGT-595		HDGT HDGT-595
	HEAVY DUTY TOP		